

FAJA RACHET

MODELO **LE-H-2**



MADE IN
GERMANY



La faja ratchet marca CODEMA de origen alemán es un sistema de amarre y sujeción de cargas diseñado para asegurar, estabilizar y fijar mercancías durante su transporte o almacenamiento. Está compuesta de poliéster de alta tenacidad y un mecanismo tensor tipo trinquete (ratchet), que permite aplicar y mantener una tensión controlada, garantizando la inmovilización de la carga de forma segura.

DATOS TÉCNICOS

Material

100% poliéster de alta tenacidad

Ancho de Faja

60 mm

Capacidad

6000 lbs

Longitud

10 m

Rotura Mínima

18000 lbs

Factor de Seguridad

3:1

Normativa

ANSI Z 359.14-2012 / OSHA 1910.18/
WSTDA-T-1 / EN11195-2

TIPO DE GANCHO



Gancho doble tipo "J" de acero de alta resistencia, con diseño de doble curvatura que permite una sujeción rápida y versátil. Es fácil de conectar y desconectar, ideal para amarre ligero, y puede incluir recubrimiento anticorrosivo para mayor durabilidad.

TIPO DE TENSOR



Mecanismo tensor tipo trinquete de acero de alta resistencia, que permite aplicar y mantener la tensión de la faja de forma segura y controlada. Su sistema de palanca y engranaje evita el retroceso, asegurando la carga, y puede incluir recubrimiento anticorrosivo para mayor durabilidad.

CAPACIDAD POR USO



USO
VERTICAL
6000 lbs



USO TIPO
"U" O BASKET
12000 lbs



USO
TIPO CHOKER
12000 lbs



MODO DE USO DETALLADO

- 1. INSPECCIÓN PREVIA:** Antes de cada uso, verificar que la faja no presente cortes, abrasión, deformaciones, desgaste excesivo o daños en el trinquete y ganchos. No utilizar el producto si presenta deterioro visible.
- 2. POSICIONAMIENTO DE LA FAJA:** Colocar la cinta sobre la carga asegurando que esté completamente extendida, sin nudos, torsiones o dobleces que puedan afectar su desempeño o reducir su capacidad de carga.
- 3. CONEXIÓN A PUNTOS DE ANCLAJE:** Fijar los ganchos a puntos de anclaje estructuralmente resistentes, asegurando que estos soporten la carga aplicada. Los puntos deben estar libres de bordes cortantes o superficies que puedan dañar la cinta.
- 4. INSERCIÓN DE LA CINTA EN EL TRINQUETE:** Introducir el extremo libre de la faja en el eje del trinquete, asegurando una correcta alineación para evitar deslizamientos o enrollado irregular.
- 5. TENSADO PROGRESIVO:** Accionar la palanca del trinquete de forma repetitiva, generando tensión de manera gradual hasta que la carga quede firmemente asegurada. Evitar el sobreajuste que pueda dañar la carga o la faja.
- 6. VERIFICACIÓN DE SUJECCIÓN:** Comprobar que la carga esté completamente inmovilizada y que la tensión sea uniforme. Asegurar que el trinquete esté correctamente bloqueado.
- 7. LIBERACIÓN CONTROLADA:** Para liberar la faja, accionar el sistema de desbloqueo del trinquete, permitiendo la liberación progresiva de la tensión para evitar movimientos bruscos de la carga.

PROPIEDADES DEL MATERIAL – 100% POLIÉSTER

La cinta está fabricada en fibras sintéticas de poliéster de alta resistencia, lo que le confiere características técnicas superiores:

- Alta resistencia a la tracción: soporta elevadas cargas sin ruptura
- Baja elongación: mantiene la estabilidad de la carga con mínima deformación (<7%)
- Resistencia a la humedad: no absorbe agua, evitando pérdida de propiedades
- Resistencia química: tolera la mayoría de aceites, grasas y productos químicos moderados
- Protección UV: adecuada para uso en exteriores sin degradación rápida
- No corrosivo: a diferencia de cadenas o cables metálicos
- Ligereza: facilita su manipulación y transporte
- Flexibilidad: permite adaptarse a diferentes formas de carga

RECOMENDACIONES Y BUENAS PRÁCTICAS DE USO

- No exceder la capacidad de carga (WLL) indicada en la etiqueta
- No utilizar para izaje o elevación de cargas
- Evitar contacto directo con aristas vivas o superficies abrasivas
- Utilizar protectores de esquina cuando sea necesario
- No exponer a llamas, chispas o calor extremo
- No realizar nudos en la cinta
- Almacenar en un lugar seco, limpio y protegido de la luz solar directa prolongada
- Realizar inspecciones periódicas para garantizar condiciones óptimas de uso

IMPORTANCIA OPERATIVA

El uso correcto de la faja ratchet es fundamental para garantizar la seguridad en operaciones logísticas, reduciendo riesgos de accidentes, daños a la mercancía y pérdidas económicas. Su correcta aplicación asegura el cumplimiento de estándares de transporte seguro y buenas prácticas en manejo de carga.